

Схемы сертификации продукции

Номер схемы	Способы подтверждения соответствия	Проверка производства	Периодическая оценка***	Срок действия сертификата соответствия	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Испытания типа			6	Маркировка не производится
2	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у продавца. Анализ состояния производства	12	Маркируется вся выпускаемая продукция данного типа
3	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у изготовителя. Анализ состояния производства	12	Маркируется вся выпускаемая продукция данного типа
4	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у продавца. Испытания образцов, взятых у изготовителя. Анализ состояния производства	18	Маркируется вся выпускаемая продукция данного типа
5	Испытания типа	Сертификация системы менеджмента качества	Испытания образцов,* взятых у продавца. Испытания образцов, взятых у изготовителя. Контроль производства (системы менеджмента качества)**	36	Маркируется вся выпускаемая продукция данного типа
6	Испытания типа	Сертификация системы менеджмента качества	Контроль системы менеджмента качества**	36	Маркировка не производится
7	Испытания партии			Устанавливается, но не более срока годности продукции	Маркировка не производится
8	Испытания каждого изделия			Устанавливается, но не более срока годности продукции	Маркируется каждое изделие

9	Рассмотрение заявки с прилагаемыми документами			Устанавливается, но не более срока годности продукции	Маркировка не производится
10	Рассмотрение заявки с прилагаемыми документами.	Анализ состояния производства		12 месяцев	Маркировка не производится

Примечания:

* – необходимость и объем испытаний определяет ОПС продукции по результатам контроля за сертифицированной системой менеджмента качества (производством);

** – осуществляет ОПС П, выдавший сертификат соответствия на систему менеджмента качества;

*** – при наличии сертификата соответствия на систему менеджмента качества конкретной продукции и положительных результатов периодической оценки, анализ условий для выпуска продукции стабильного качества не проводится;

критериями для определения периодичности и объема периодической оценки являются информация о результатах испытаний и проверок продукции и ее производства, проведенных изготовителем, органами государственного контроля и надзора, включая информацию об аналогичной продукции, выпускаемой тем же изготовителем, результаты работ, предшествовавшие выдаче сертификата соответствия, а также требования, установленные Приказом.

Порядок применения схем сертификации продукции

1. Схемы сертификации продукции (далее – схемы) 1-6 и 10 применяются при сертификации серийно выпускаемой продукции, схемы 7, 8, 9 применяются при сертификации уже выпущенной продукции.
2. Схему 1 рекомендуется применять при ограниченном, заранее оговоренном объеме реализации продукции.
3. Схему 2 допускается применять при сертификации импортной продукции, поступающей по долгосрочным контрактам или при постоянных поставках серийной продукции по отдельным контрактам.
4. Схему 3 следует применять для сертификации серийной продукции, стабильность производства которой не вызывает сомнения.
5. Схему 4 применяют при необходимости всестороннего и жесткого контроля за стабильностью характеристик продукции.
6. Схемы 5 и 6 рекомендуется применять при сертификации продукции, для которой:
 - 1) реальный объем выборки для испытаний недостаточен для объективной оценки выпускаемой продукции;
 - 2) технологические процессы чувствительны к внешним факторам;

- 3) установлены повышенные требования к стабильности характеристик выпускаемой продукции;
- 4) сроки годности продукции меньше времени, необходимого для организации и проведения испытаний;
- 5) сроки годности продукции меньше времени, необходимого для организации и проведения испытаний;
- 6) характерна частая смена модификаций продукции;
- 7) испытание продукции допускается только после монтажа у потребителя.

Схема 6 отличается тем, что не предусматривает сертификацию конечного изделия и рекомендована для сертификации комплектующих изделий.

Схему 6 допускается использовать также при сертификации импортируемой продукции поставщика (не изготовителя), имеющего сертификат соответствия на свою систему менеджмента качества, если номенклатура подтверждаемых при сертификации характеристик и их значения соответствуют требованиям документов по стандартизации, действующих на территории Республики Казахстан.

7. Схемы 7 и 8 рекомендуется применять тогда, когда производство и реализация данной продукции носят разовый характер (партия, единичные изделия).
8. Схему 9 рекомендуется применять для импортируемой продукции в случае сертификации партии продукции небольшого объема для собственных нужд, производства или единичного изделия (комплекта изделий), приобретаемого целевым назначением для оснащения производственных и иных объектов, если представленные документы дают возможность судить о безопасности продукции.
9. Схему 10 рекомендуется применять при сертификации продукции отечественных производителей при нерегулярном выпуске или при продолжительном производстве в небольших объемах выпуска.

Схему целесообразно принимать при сертификации продукции, заявленной субъектами малого предпринимательства.